



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION		Preparó	Producción	Calidad	Sello	Numero de Control IMTECH-AVPROD-012
Rev.:	009	Fecha:	14-feb-24			



PRUEBA DE VOLTAJE Y EMPAQUE DE BATTERY PACK 210-500011-001 (6B) Y 210-500012-001 (3B)

Antes de iniciar la operación verificar que tenemos lo siguiente en la estación:



Battery Packs con estampado SUB00037 3B y SUB00042 6B



Carga y arnés para probar Battery Packs

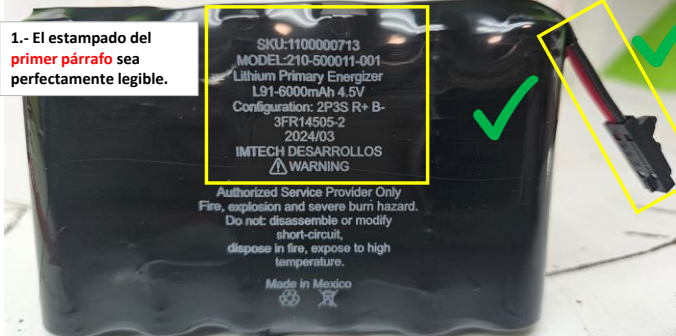


Etiquetas Adhesivas





1.- INSPECCIÓN DE ESTAMPADO:

1.- El estampado del primer párrafo sea perfectamente legible.



2.- El estampado se encuentre en la cara del cable negro del arnés.




3.- SKU TERMINACIÓN:
712 3B
713 6B

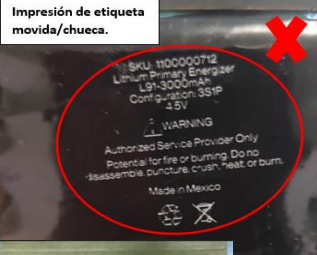
4.- MODEL:
210-500012-001 3B
210-500011-001 6B

3.- Los defectos de estampado colocar en la caja de devolución por garantía y anotar el tipo de defecto en el formato IMTECH-FPROD-001.


Estampado en cara equivocada (cable rojo)




Impresión de etiqueta movida/chueca.




Estampado del primer párrafo borroso



GARANTIAS IMPRESION



Nota: Otro tipo de defectos ej. wrap roto, anotarlos en el formato IMTECH-FPROD-001. Colocar la pieza en bin color amarillo y entregarla a la estación de colocación de wrap para reparación.



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparó

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-012

Rev.:

009

Fecha:

14-feb-24



PRUEBA DE VOLTAJE Y EMPAQUE DE BATTERY PACK 210-500011-001 (6B) Y 210-500012-001 (3B)

1.- Seleccionar el siguiente programa de pruebas en la laptop:



2.- si al abrir el programa nos aparece esto, quiere decir que hace falta conectar la carga a la laptop.

Sin la carga conectada.

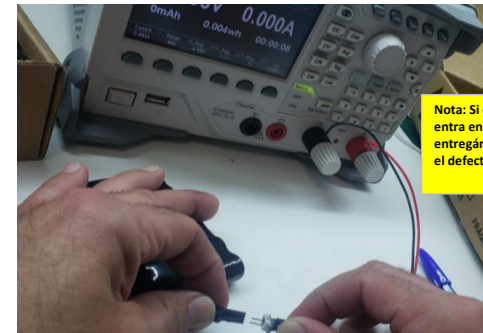


3.- Nos aparece la siguiente ventana, indicando que falta conectar Battery Pack para prueba

Carga conectada, sin batería



4.- Conectar el conector de la pieza con el conector de la carga.



Nota: Si el conector del arnés no entra en el conector de prueba, entregársela al supervisor. Anotar el defecto en IMTECH-FPROD-001.

Nota: Conectar cable rojo con cable rojo y cable negro con cable negro.



5.- Seleccionar el modelo de Battery Pack y dar clic en "prueba".

Batería conectada

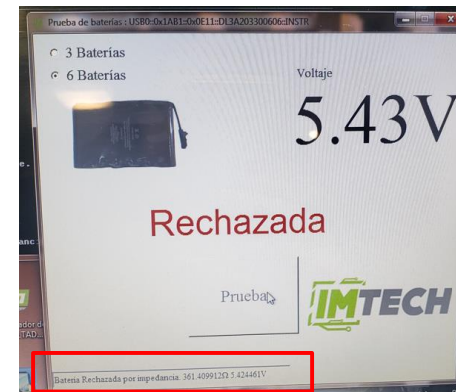


6.- Se aplicará una carga de 0.4 A durante 7seg. Nos aparecerá si el Battery Pack pasa.

Batería Aprobada



7.- Si la pieza no pasa la prueba, nos arrojará una etiqueta que indicará si falló por voltaje o impedancia.



NOTA:

El Battery Pack será **aprobado** siempre y cuando este tenga una impedancia igual o mayor a 11.6 MΩ.

El voltaje mínimo de aprobación para el pack de 3 baterías es de 4.7V y de 4.9V para el pack de 6 baterías.

NOTA: Se anotarán las pzas defectuosas en el REPORTE IMTECH-FPROD-001 y se colocarán en el bin correspondiente.



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparó

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-012

Rev.: 009 Fecha: 14-feb-24



PRUEBA DE VOLTAJE Y EMPAQUE DE BATTERY PACK 210-500011-001 (6B) Y 210-500012-001 (3B)

EMPAQUE:

1.- Las piezas que pasen la prueba de voltaje, colocar en la caja de empaque (puede ser la misma en la que fueron mandadas a estampado).

2.- Cerrar la caja y sellar con tape.



Acomodar de la siguiente manera los Battery pack de 3 baterías para que quepan 120 pzas en cada caja.



Acomodar de la siguiente manera los Battery pack de 6 baterías para que quepan 60 pzas en cada caja.

Acomodar los battery pack de modo que los arneses queden volteando hacia la tapa.



3.-Cerrar la caja y colocar en la tapa las etiquetas correspondientes. (no importa el orden en que se peguen).

Pega etiqueta de logo UN 3090 en la parte inferior derecha de la tapa de la caja.



Imprimir etiqueta, ver IMTECH-AVPROD-043 y pegarla en la parte superior izquierda de la tapa de la caja.



4.- Colocar cajas empacadas en área de producto terminado, **sin apilar mas de cuatro cajas.**

Proceso de estampado

Producto terminado listo para

